



激光标识系统

Videojet® 7810 UV 紫外激光打码机

伟迪捷 UV 紫外激光打码机可以提供具有高对比度的持久编码，能够确保制药、医疗和化妆品制造商在产品整个生命周期内的追踪和追溯安全性。

需要具有视觉影像可读性的高品质、可追溯编码的包装操作可以通过借助伟迪捷 UV 紫外激光打码机来实现，并满足行业法规要求，比如美国食品及药品管理局 (FDA) 的唯一识别码 (UDI)。直接标识永久性的编码有助于防止假冒或伪造产品的风险。

7810 适用于在 DuPont™ Tyvek® 等高密度聚乙烯纤维和白色 HDPE 和 LDPE 等通用硬质塑料材料上高速打印亮丽的二维码、字母数字编码和其他一般编码。伟迪捷 360° Arc 补偿软件有助于确保在旋转设备和笔直的生产线应用中达到相同的标识质量。



正常运行时间优势

- 日常操作中无需更换耗材可以延长生产线的运行时间
- 采用空气冷却激光源，实现激光打码机利用率最大化，几乎消除了计划外停机时间
- 无需日常机械维护程序有助于增加正常运行时间

专为提高生产效率而设计

- 在旋转和线性应用中均实现高产量，速度可达到每分钟 250 个产品
- 紫外波长激光束可以实现 HDPE/LDPE 包装的高速移动标识，以提高效率
- 以高达 (5.0 米/秒) 的速度标识高品质的视觉可读二维编码

编码质量保证

- 持久编码有助于确保整个产品生命周期内的可追溯性和防假冒
- 伟迪捷 360° Arc 补偿软件功能可以实现旋转设备上的一致高品质标识，可完全消除变形
- 在白色 HDPE/LDPE 包装上实现具有顶级视觉可读性的可重复高对比度颜色变化

简单适用

- 实现在产品上以任意方向、在任意位置标识任意编码，从而简化打码过程
- 紫外波长激光束可在 HDPE/LDPE 上标识高分辨率、高对比度编码，无需任何添加剂或重新验证包装材料

Videojet® 7810

UV 紫外激光标识系统

标识范围

64x76mm² (SS10, f=103mm) - 375x375 (SS07/SS10, f=511mm)

打码头

具有聚焦透镜的 SS10 和 SS7: f=103mm/160mm/214mm/511mm

标识速度

每秒最多可打印 500 个字符; 984 英尺/分钟 (300 米/分钟)

激光源

脉冲 Nd:YVO₄ (Vanadat)

功率等级 2 瓦

中心发射波长: 355 纳米

光束偏转

2 台高速数字检流计扫描仪

光束方向

90 度

操作员界面

具有智能图形软件 (Smart Graph) 的 PC, 提供 12 种语言配置

语言功能

中文、捷克语、荷兰语、美国英语、法语、德语、意大利语、日语、波兰语、葡萄牙语、俄语和西班牙语

通信

以太网、TCP/IP 和 RS232、数字 I/O

编码器和产品检测器触发输入

针对启动、停止、外部出错、作业选择、触发器、触发器启用、编码器的 I/O; 系统就绪、准备好开始标识、标识、快门关闭、出错、信号差/好, 以及机器/操作员联锁装置

集成

通过脚本编程接口直接集成到复杂生产线中

通过以太网和 RS232 接口进行集成

通过用 T 型螺母基板安装实现高精度侧导向高度调整

电气要求

100-240 VAC (自适应范围), 50/60 Hz

功耗

通常为 400 瓦, 10 安

冷却系统

空气冷却

环境

50 - 104° F (10-40°C) (无冷凝)

密封和安全标准

打码单元: IP20

电源单元: IP21

4 级激光产品 (根据 DIN EN 60825-1:2014)

重量约值

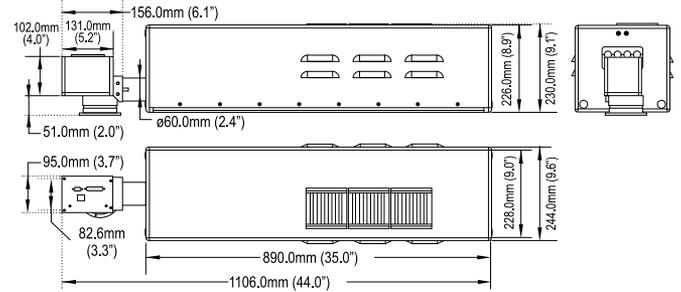
电源单元: 44 磅 (20 千克)

打码单元: 55 磅 (25 千克) 最大值, 不包括平场聚焦透镜

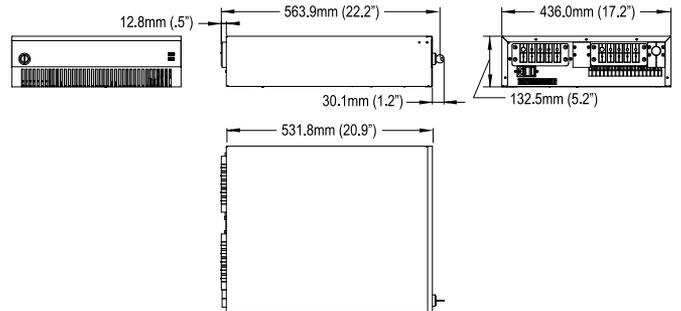
适用的认证

CE、CB、TÜV/NRTL

打码单元尺寸



电源单元尺寸



小心 可见和不可见 激光辐射 4 级激光产品

避免眼睛和皮肤受到直接或散射辐射

波长	最大功率	最大脉冲
0.35 - 0.36 μm	10 W	1 mJ / 4 ns
0.52 - 0.55 μm	1 mW	0.4 μJ / 5 ns
0.79 - 0.82 μm	1 mW	连续波
1.04 - 1.07 μm	5 mW	2 μJ / 5 ns

(EN 60825-1:2014)

多玛士 (杭州) 科技有限公司
杭州市余杭区龙潭路16号天时科创园C座813
客户咨询热线: 13805784852 (微信同号)

 多玛士
DOMAS
请访问 www.domashz.com